PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-061095

(43) Date of publication of application: 04.03.1994

(51)Int.Cl.

H01G 9/00

(21)Application number : 04-232751

(71)Applicant : OSAKA GAS CO LTD

(22) Date of filing:

07.08.1992

(72)Inventor: KAKAZU TAKANORI

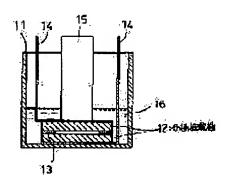
FUJIMOTO HIROYUKI

HIGUCHI YUUSHI

(54) ELECTRIC DOUBLE LAYER CAPACITOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To make compact constitution possible wherein a heater or the like and heat insulation constitution are unnecessary, by improving electrolyte. and making operation possible at a normal temperature. CONSTITUTION: In an electric double layer capacitor which uses an electric double layer formed on the interface between polarizable electrodes 12, 12 and electrolyte, normal temperature type molten salt 16 as the electrolyte is sealed, and high density ions are filled and sucked on the surfaces of the polarizable electrodes 12, 12 at a normal temperature without being interrupted by solvent, thereby increasing charge density in the vicinity of the polarizable electrodes 12, 12.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.04.1999

[Date of sending the examiner's decision of

12.06.2001

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平6-61095

(43)公開日 平成6年(1994)3月4日

(51) Int.Cl.5 H01G 9/00 識別記号 庁内整理番号 301 D 7924-5E

FΙ

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数2(全 6 頁)

(21)出願番号

特願平4-232751

(22)出願日

平成4年(1992)8月7日

(71)出願人 000000284

大阪瓦斯株式会社

大阪府大阪市中央区平野町四丁目1番2号

(72)発明者 嘉数 隆敬

大阪市中央区平野町四丁目1番2号 大阪

瓦斯株式会社内

(72)発明者 藤本 宏之

大阪市中央区平野町四丁目1番2号 大阪

瓦斯株式会社内

(72) 発明者 樋口 裕思

大阪市中央区平野町四丁目1番2号 大阪

瓦斯株式会社内

(74)代理人 弁理士 杉谷 勉

15

(54) 【発明の名称】 電気二重層キャパシタ

(57)【要約】

【目的】 電解質に改良を加え、常温で作動できるよう にして、ヒータ類や保温構成が不要でコンパクトに構成 できるようにする。

【構成】 分極性電極12,12と電解質界面で形成さ れる電気二重層を利用した電気二重層キャパシタにおい て、電解質として常温型溶融塩16を封入し、常温下に おいて、溶媒に妨げられずに、イオンを分極性電極1 2, 12の表面に高密度で充填・吸着し、分極性電極1 2,12の近傍での電荷密度を向上する。

11 14 14 , 16 ___12:分極性電極 13

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 分極性電極と電解質界面で形成される電 気二重層を利用した電気二重層キャパシタにおいて、電 解質として常温型溶融塩を封入したことを特徴とする電 気二重層キャパシタ。

【請求項2】 請求項1に記載の常温型溶融塩が、塩化 アルミニウムと有機系ハロゲン化物の混合塩である電気 二重層キャパシタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電気二重層キャパシタ に関し、詳しくは、電気二重層キャパシタに用いる電解 質の改良技術に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、マイクロコンピュータなどの電子 機器に超LSIが用いられるようになってきており、そ れに伴い、既存電池ほど大容量ではないが、既存電池よ りも使用温度範囲が広く、しかもメンテナンスフリーの 観点から交換の必要のないような電源の需要が高まって に対するパックアップ用電源の需要も高まっており、こ れらに応えるものとして電気二重層キャパシタが研究開 発され、製品化されている。

【0003】電気二重層キャパシタは、基本的には高表 面積の分極性電極と、それらの分極性電極間の電気的絶 縁を保つセパレータ、そして、分極性電極界面に電気二 **重層を形成する電解質(電解液に支持塩を溶解させたも** の)によって構成されている。例えば、図6はコイン型 電気二重層キャパシタの断面図であり、01,01は活 性炭層を示し、この活性炭層01.01それぞれの片面 30 に集電層02が形成されて分極性電極03が構成されて いる。

【0004】分極性電極03,03が、電解質(溶液) を含浸させたイオン透過性のセパレータ04を挟んで対 向され、両分極性電極03,03を覆ってステンレスス チール製のケース05,06がスポット溶接されるとと もに、両ケース05,06間にガスケットリング07が 介在されて正極、負極を絶縁した状態で封口ケーシング されている。

【0005】この構成によって、活性炭層01とセパレ 40 ータ04内の電解質とが接触する界面では、電解液中の イオンの吸脱着反応が起こり、極めて短い距離を隔て て、活性炭分極性電極側に正電荷(あるいは負電荷)を 持つイオンが、電解液側には負電荷(あるいは正電荷) を持つイオンが対峙しあい、正・負のイオンが並ぶこと により電気二重層が形成される。

【0006】このような性質を持つ電気二重層キャパシ タの2つの分極性電極03、03間に直流電圧を印加す ると、正極側の活性炭には正電荷が、電解液側にはアニ オンがそれぞれ増加し、逆に負極側の活性炭には負電荷 50 があり、実情では不可能であると考えられる。

が、電解液側にはカチオンがそれぞれ増加し、多量の電 荷が蓄積される。

【0007】このような電気二重層キャパシタにおいて は、静電容量が分極性電極03,03の表面積に比例す るので、分極性電極03、03としては、通常高表面積 を有する活性炭や活性炭素繊維の成形品が用いられる。

【0008】一方、電解質としては、硫酸などの水溶液 や、4級アンモニウム塩を支持塩とする有機溶媒が用い られる。例えば、特開昭61-203613では、プロ 10 ピレンカーポネートにテトラエチルアンモニウム・パー クロレートを極少量の水とともに溶解して成る電解液を 使用することを提案しており、特開昭61-20362 0 では、テトラプチルアンモニウムの四弗化ホウ素酸塩 を有機溶媒に溶かし、アセトニトリルを加えて電解質と している。用いられる有機溶媒としては、これら以外 に、アープチロラクトン、1、3-ジオキソラン(特開 昭61-204922) や、3-メチル-1, 3-オキ ソゾリジン-2-オン(特開昭61-204928)な どが知られている。また、支持塩としては、上記以外 おり、また、ICのメモリー部分(RAM)等の電源断 20 に、テトラブチルアンモニウムの六弗化リン酸塩(特開 昭61-203621)、MgやCaやSrの硝酸塩 (特開平1-310524)、トリフルオロメタンスル ホン酸塩(特開昭62-35609)などが使用され

> 【0009】ところで、最近の開発動向として大容量化 があり、それに対応するために、小型のキャパシタを積 **層して直列接続したり、単に体積を大きくしたりしてい**

【0010】しかしながら、前者の場合、特性の一致し た基本セルを積層しないと、各基本セルに均等に荷電圧 が分圧されず、故障の原因となる欠点があった。また、 後者の場合、単位体積あたりの性能は従来のものと差は 無く、一般的な電気二重層キャパシタのエネルギー密度 が約5Wh/kg程度で、体積を増大したとしても、二 次電池としてはエネルギー密度が低すぎるために、本格 的な電力貯蔵への使用には不向きとなる欠点があった。

【0011】そこで、単位体積あたりの充電容量を向上 させるために、活性炭を高密度に成形して、単位体積あ たりの表面積を増大させることが考えられたが、活性炭 は多孔質で低密度の物質であるので、この方法による性 能改善には限界があった。また、表面積の大きな活性炭 を用いることも考えられており、本発明者が特開平2-185008で提案したように、3,000m²/gを超え るような高比表面積を有する活性炭で分極性電極を作成 して使用することもできる。しかし、新規な二次電池と して注目されているNa/S電池のエネルギー密度は7 80Wh/kgと高く、現状の電気二重層キャパシタの 10~50倍の能力に匹敵する。このような高エネルギー密 度を達成するには活性炭の表面箱を10~50倍にする必要 3

【0012】これらのことから、大容量化を図るには、 別のアプローチが必要となり、例えば、関戸らは、電解 質を変えて静電容量への影響を調べ、導電率の高い系で は容量も高いことを確認している [電気化学、48(1)、 40、(1980)]。また、平塚らは、支持塩の容量に対する 影響を調べ、カチオンのイオン半径が大きくなるにつれ て、カソード容量が減少するので、イオン半径の小さい カチオンの塩を支持塩として使用することを提案してい る[電気化学、59(3)、209、(1991)] など、各種の改 善が試みられている。しかしながら、これらの方法によ 10 って改善される容量はせいぜい10~20%程度であり、上 記のような10~50倍に能力を向上させることはできな 61

【0013】すなわち、図7は、現在一般的に広く受け 入れられている電気二重層のモデル構造の概略図を示し ているが、水溶液系、有機溶媒系のいずれの場合も、分 極性電極011の表面に接近・配列しているイオン01 2は、特異吸着するアニオン013以外は溶媒分子01 4にイオン012が取り囲まれた溶媒和された形でパッ キングされており、分極性電極011の表面は、溶媒の 双極子により、溶媒の単分子層 0 1 5 に覆われ、その結 果、分極性電極の表面近傍の電荷密度を上げる妨げとな っており、未だ改善の余地があった。

【0014】理想的には、電極表面にイオンが最密充填 する形で配列するのが望ましく、そのためには、溶媒分 子を系から取り除くことが必要であり、本出願人は、先 に、特願平3-326512号において、電解質として 溶融塩を使用することを提案した。

【0015】すなわち、電解質に溶融塩を用いること で、電気二重層の構造をヘルムホルツ型にして、電極近 30 傍の電荷密度を飛躍的に高めて、単位体積当りの静電容 量を向上させている。

 $\{0016\}$

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、通常の 溶融塩は、温度を上げることにより固体であった塩が溶 融し、熱エネルギーによってイオンを解離させているの で、使用温度を高温に保つ必要があり、ヒータ類が必要 なうえに保温のための構成が必要で全体構成が大型化す るとともに熱的なロスを生じる欠点があった。また、多 くの溶融塩は腐食性が高く、使用する材料面での問題も 40 用するのが望ましい。

【0017】また、髙温の溶融塩が電極材と化学反応を 引き起こすので、電極材の選定に制限を受ける欠点があ り、また、蓄積された電荷が化学反応に費やされ、熱運 動によるイオンの拡散・泳動などの影響のために自己放 電(漏れ電流)が大きいという欠点もあった。

【0018】本発明は、このような事情に鑑みてなされ たものであって、 請求項1に係る発明の電気二重層キャ パシタは、電解質に改良を加え、常温で作動できるよう

できるようにすることを目的とし、そして、請求項2に 係る発明の電気二重層キャパシタは、導電率が高く、内 部抵抗を低くできるようにすることを目的とする。

【課題を解決するための手段】請求項1に係る発明は、 上述のような目的を達成するために、分極性電極と電解 質界面で形成される電気二重層を利用した電気二重層キ ャパシタにおいて、電解質として常温型溶融塩を封入し て構成する。

【0020】また、請求項2に係る発明の電気二重層キ ャパシタは、上述のような目的を達成するために、請求 項1に記載の常温型溶融塩を、塩化アルミニウムと有機 系ハロゲン化物の混合塩で構成する。

【0021】分極性電極としては、多孔質の金属(例え ばラネー金属)、希土類酸化物や、多孔体に他の元素を コーティングしたもの、粉末状の通常の活性炭を適当な パインダと混合し、プレス成型または圧延ロールによっ て成型したもの、あるいは、フェノール系、レーヨン 系、PAN(ポリアクリロニトリル)系、ピッチ系の活 性炭素繊維から成るフェルトやペーパーとか、メソカー ポンマイクロビーズを試活処理した光学的異方性多孔質 炭素微小球体を素材とした成型体などの活性炭を使用で き、蓄積電荷量を増加するうえで、表面積が大きい活性 炭を使用するのが好ましい。ただし、使用する溶融塩と 化学的な反応を起こしたり、充電時の印加電圧によっ て、溶出したりするような元素は使用できない。

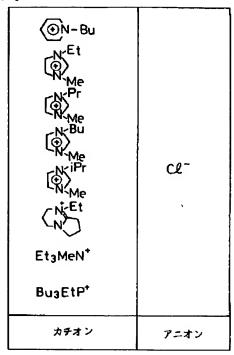
【0022】両分極性電極が接触・短絡するのを防ぐた めに、セパレータを両分極性電極間に挟み込むとか、あ るいは、保持手段を用いるなどにより、両分極性電極を 所定の間隔を隔てて対向させるように構成する。セパレ 一夕としては、使用温度域において溶融塩と化学反応を 起こさず、多孔質などのイオン導電性の高い物質から成 る膜を使用する。また、内部抵抗を極力低く抑えるため に、両分極性電極間の距離は短い方が有利であり、膜厚 の薄いものを使用するのが望ましい。

【0023】常温型溶融塩としては、二重結合を有して いない4級アンモニウム塩や、塩化アルミニウムと有機 系ハロゲン化物との混合塩などが使用できる。前者の場 合、導電率が低く、内部抵抗が高くなるため、後者を使

【0024】有機系ハロゲン化物としては、イオン結合 性塩化物が望ましく、N°やP°に骨格を有するものが 挙げられ、例えば、表1に示すような有機系の塩(プチ ルピリジニウムクロリド、1-エチル-3-メチルイミ ダゾリウムクロリド、1ープロピルー3ーメチルイミダ ゾリウムクロリド、1-プチル-3-メチルイミダゾリ ウムクロリド、1-イソプロピル-3-メチルイミダゾ リウムクロリド、1-エチル-2、3、4、6、7、8 - ヘキサヒドロピロロ〔1、2 - a〕 ピリミジニウムク にして、ヒータ類や保温構成が不要でコンパクトに構成 50 ロリド、トリエチルメチルアンモニウムクロリド、トリ

5

ブチルエチルホスホニウムクロリド)が望ましい。 (表1)



【0025】カチオンの安定性と導電率、合成の容易さ から、プチル基を有するプチルピリジウムクロリド(以 下、BPCと称する)や、二個のNにメチル基、エチル 基が付いた1-エチル-3-メチルイミダゾリウムクロ リド(以下、EMICと称する)を使用することが最も 望ましい。

【0026】これらの有機系ハロゲン化物と塩化アルミ ニウムとの混合比については特に限定するものでは無い が、例えば、図4の塩化アルミニウムとBPCとの混合 塩における混合比と融点との相関を示すグラフから明ら かなように、塩化アルミニウムの多い方が融点が下が り、より低温での使用が可能となる。しかし、図5の塩 化アルミニウムとBPCとの混合塩における混合比と導 電率との相関を示すグラフから明らかなように、塩化ア ルミニウムの多い方が導電率が下がるため、使用する目 お、図5のグラフにおいて、△印は、25℃における比導 電率を示し、▲印は、30℃における比導電率を示してい る。

[0027]

【作用】 請求項1に係る発明の電気二重層キャパシタの 構成によれば、電解質に常温型溶融塩を用いることによ り溶媒分子を系から取り除き、ヒータや保温構成を用い ずに、常温下において、分極性電極の表面に集積される イオンが溶媒によって妨げられることを回避して高密度

> 電 流 館 圧

で充填・吸着させ、分極性質極の表面にイオンを最密充 填する形で配列させ、電気二重層の構造をヘルムホルツ 型にして、分極性電極の近傍での電荷密度を飛躍的に高 めて、単位体積あたりの静電容量を向上することができ

6

る。

【0028】請求項2に係る発明の電気二重層キャパシ 夕の構成によれば、カチオンの安定性に優れるとともに 導電率を高くでき、また、容易に合成することができ

10 [0029]

【実施例】次に、本発明の実施例を図面に基づいて詳細 に説明する。先ず、本発明に係る電気二重層キャパシタ の基本セルについて説明すれば、図1の断面図に示すよ うに、ケーシング1内に、表面積の大きい平板分極性電 極2, 2が設けられるとともに、両分極性電極2, 2が イオン導電性のセパレータ3を介して密着され、分極性 電極2,2とセパレータ3が電解質としての常温型溶融 塩によって湿潤されている。そして、両分極性電極2. 2に充電のための直流電圧を印加する電源4が接続され 20 ている。

【0030】〈実施例1〉ピッチ系活性炭素繊維(株式 会社アドール製A-15、比表面積1500m²/g) 不織布を80m×80mに切断して分極性電極2枚を得 た。図2の断面図、および、図3の分解斜視図それぞれ に示すように、ビーカー11内において、得られた分極 性電極12,12間に磁製セパレー夕枠(厚さ5mm×外 辺80m×外辺80m、内辺75m×内辺75m) 13 を挟み込み、両分極性電極12,12それぞれの外側に 白金製の集電体(80m×80m×50μm) 14を置 30 き、両集電体14,14を、圧力パー15により外力で 圧着させて実験用基本セルを組み立てた。電解質とし て、塩化アルミニウムA1C1』とBPCをそれぞれ6 5mol%、35mol%の比で混合した塩をピーカー 11内に入れた。16は常温型溶融塩を示している。

【0031】上記のようにして組み立てた基本セルに1 0~30mAの定電流を通電し、両極間の電圧が1.5 Vになるまで通電を続けて充電し、1.5Vに達すると 定電流を逆方向に流して放電させた。この時の電圧の経 時変化(t秒間Aアンペアの電流で放電させるとVボル 的および環境に応じて混合比を設定するのが良い。な 40 トだけ電圧が降下)から、次式を用いて静電容量Fファ ラッドを算出した。

F = t A/V

【0032】〈実施例2〉電解質として塩化アルミニウ ムAIC1 とEMICとをそれぞれ55mo1%、4 5mol%の比で混合した塩を使用したこと以外は実施 例1と同様にして静電容量を測定した。

【0033】以上の各電気二重層キャパシタの基本セル の特性を次に示す。

電極 電 解 質 容 景

7 8 (mA) (V) (F) 実施例1 10 1. 0 活性炭素繊維 AICla 560 BPC 実施例2 10 1. 0 活性炭素粧維 AICI 420 **EMIC**

【0034】上記結果から明らかなように、電解質に常 温型溶融塩を用いることにより、蓄積する静電容量を大 幅に増大でき、高エネルギー密度の電気二重層キャパシ タをつくることが可能になる。

[0035]

【発明の効果】請求項1に係る発明の電気二重層キャバシタによれば、電解質に常温型溶融塩を用いることによって溶媒を使用しないから、分極性電極の表面にイオンを最密充填する形で配列させ、単位体積あたりの静電容量を向上して単位面積あたりの充電容量を飛躍的に向上することができ、エネルギー密度の高い高性能の蓄電装置をコンパクトに構成でき、種々の電気機器の二次電池として有用であるばかりか、本格的な電力貯蔵システムとして使用できるようになった。

【0036】しかも、単位面積あたりの静電容量が大き 20いうえに、従来の電気二重層キャパシタ同様に急速な充放電が可能であるから、例えば、通常の内燃機関を使用する自動車に付設されるオプション的な電源とか電気自動車の電源として電気二重層キャパシタを使用する場合に、発電機を付設して制動時の運動エネルギーを電気エネルギーに変換し、それを電気二重層キャパシタに充電することにより効率よく回収することが可能となる。また、溶融塩が通常の溶液系よりも高いイオン導電率を示すので、内部抵抗が低く、エネルギーロスを最小に抑え、利用効率を向上できる利点がある。また、蓄電の原 30理が、イオンの移動と吸着とによっており、化学反応を経ていないために、製品の寿命が長いという利点があ

る。

【0037】更に、常温型溶融塩を用いるから、ヒータ 類や保温構成が不要で、コスト面で有利になるのみなら ず、よりコンパクトな蓄電装置に構成でき、スペースの 70 限られた電気機器の主電源として使用でき、汎用性を向 上できる。

【0038】 請求項2に係る発明の電気二重層キャパシタによれば、カチオンの安定性に優れるとともに導電率を高くでき、また、容易に合成することができるから、より一層安価で性能的に優れた電気一重層キャパシタを提供できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る電気二重層キャパシタの基本セルの概略構造を示す断面図である。

0 【図2】実験用基本セルを示す断面図である。

【図3】要部の分解斜視図である。

【図4】塩化アルミニウムとBPCとの混合塩における 混合比と融点との相関を示すグラフである。

【図5】塩化アルミニウムとBPCとの混合塩における 混合比と導電率との相関を示すグラフである。

【図 6】 コイン型電気二重層キャパシタの断面図である

【図7】電気二重層のモデル構造の概略図である。 【符号の説明】

30 2.12…分極性電板

16…常温型溶融塩

